

## 产品描述:

LOCTITE<sup>®</sup> 596<sup>™</sup>具有以下产品特性:

技术	有机硅
化学类型	脱酸型硅胶
外观 (未固化)	可流动红色细腻膏状物
组成	单组分-不需混合
固化方式	室温硫化 (RTV)
应用	衬垫及密封
柔性	提高了粘接面承受重物和抗震性能
主要优点	应用便捷, 易流动的, 自流平 和耐老化性能好

暴露在 气湿度下, LOCTITE<sup>®</sup> 596<sup>™</sup> 固化成耐磨、可伸展、防水、防油硅橡胶。该产品抗老化, 耐候性好和耐热循环, 不会变硬, 收缩和破裂。此产品同样可作为密封剂和粘合剂, 用于装配和修补工业熔炉、烤箱、锅炉、排气机、高温导管和电器里的加热元件的应用。此产品一般操作应用在 -50 °C 到 +250 °C 范围里, 可间歇性升温至 +275 °C。

## 固化前的材料特性

密度@ 25° C	1.3
粘度@ 23° C, mPa.s (cp)	73, 500
闪点 - 见 MSDS	

## 典型固化特性

## 成膜时间

成膜时间是指粘合剂暴露在 25 ± 2 °C, 50 ± 5%RH 气湿度下, 表面形成一层不粘膜的时间。

结皮时间 分钟	8
---------	---

## 脱粘时间

脱粘时间定义为获得脱粘的表面所需要的时间。

脱粘时间 分钟	20
---------	----

## 固化后材料典型性能

在 23° C/50%RH 条件下, 在 2mm 厚的薄板上固化 7 天:

## 物理特性:

邵氏硬度, ISO 868, 硬度 A	34
延伸率, ISO 527-2, %	290
拉伸强度 ISO 37	
	N/mm <sup>2</sup> 3.2
	(psi) (460)

## 注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

注意: 固化过程可能造成某些材料表面腐蚀。

## 使用指南

- 要想获得最佳效果, 被粘接的材料表面应当清洁, 无油脂。
- 本产品接触到 气后, 湿气固化立刻会开始, 因此物件应在胶水挤出后几分钟内进行粘合。
- 在承受重型工作负载之前, 应允许粘合剂固化 (例如七天)。
- 多余的胶水可以用非极性溶剂拭去。

## 不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考. 请与您当地的质量部联系, 寻求对该产品规格的帮助和建议。

## 贮存条件

最佳贮存温度: 8-21°C. 贮存温度低于 8°C 或者高于 28°C 对产品性能可能有影响. 不要将任何材料倒回 包装内, 除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任. 如需其他信息, 请与技术服务中心或客户服务代表联系。

## 单位换算

(° C x 1.8) + 32 = ° F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

## 说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

## 商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.0

---

For the most direct access to local sales and technical support visit: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)

